

RENAULT Espace Esprit Alpine E-Tech

Vorführwagen

Druckdatum: 20.05.2024



Fahrzeugnummer: C_4291L-15423

Preis: 44.980 € MwSt. ausweisbar

Fahrzeugdaten

Aufbauart	SUV / Geländewagen
Erstzulassung	08/2023
Fahrzeugart	Vorführwagen
Farbe	Schwarz (Black Pearl-Schwarz Metallic (Schwarz) ())
Getriebe	Automatik
Kilometerstand	11.500 km
Kraftstoffart	Benzin
Leistung	96 kW (131 PS)

Verbrauch und Umwelt

Energieverbrauch (kombiniert)	4,9 l/100km
Energieverbrauch (gewichtet, kombiniert)	4,9 l/100km
CO2-Emissionen (kombiniert)	105 g/km
CO2-Emissionen (gewichtet, kombiniert)	105 g/km
CO2-Klasse	C
CO2-Klasse (gewichtet, kombiniert)	C

Verbrauch und Umwelt - WLTP

Kraftstoffverbrauch Innenstadt (kombiniert)	4,3 l/100km
Kraftstoffverbrauch Landstraße (kombiniert)	4,4 l/100km
Kraftstoffverbrauch Autobahn (kombiniert)	5,8 l/100km

Autohaus Raiffeisen - Bitburg
 Dieselstraße 8 · 54634 Bitburg
 Tel.: 06561 95540 · Fax: 06561 955440 · anfragen@ahrwz.de

Für die inhaltliche Richtigkeit der Darstellung wird keine Haftung übernommen. Es handelt sich nicht um ein konkretes annahmefähiges Angebot. Zwischenverkauf der Produkte vorbehalten. Verbindliche Informationen nur bei Ihrem Partner Autohaus Raiffeisen - Bitburg.

RENAULT Espace Esprit Alpine E-Tech

Vorfürswagen

Druckdatum: 20.05.2024

Ausstattung

- Abbiegelicht
- Abstandswarner
- Alcantara
- Antiblockiersystem (ABS)
- ASR
- Berganfahrhilfe
- Bordcomputer
- Dachreling
- Einparkhilfe
- Einparkhilfe Kamera 360
- Einparkhilfe Sensoren vorne
- Elektr. Fensterheber
- Elektr. Seitenspiegel
- Fernlichtassistent
- Garantie
- HeadUp Display
- Isofix Kindersitzhalterung
- Klimaautomatik
- Lederlenkrad
- LED-Tagfahrlicht
- Massagesitze
- Mittelarmlehne
- Müdigkeitswarnsystem
- Mwst. ausweisbar
- Panoramadach
- Regensensor
- Rückfahrkamera
- Servoschiessung Heck
- Soundsystem
- Sprachsteuerung
- Spurwechselassistent
- Tagfahrlicht
- Touchscreen
- Verkehrszeichenerkennung
- Abstandstempomat
- Adaptives Kurvenlicht
- Android Auto
- Apple CarPlay
- Außenspiegel elektrisch
- Bluetooth Freisprecheinrichtung
- DAB+
- E10 geeignet
- Einparkhilfe Kamera
- Einparkhilfe Sensoren hinten
- Elektr. Sitzeinstellung
- Elektr. Heckklappe
- Elektron. Stabilitätsprogramm (ESP)
- Freisprecheinrichtung
- Gepäckraumabdeckung
- Innenspiegel autom. abblendend
- Keyless Go
- Kurvenlicht
- LED-Scheinwerfer
- Lichtautomatik
- Metallic
- MP3-Schnittstelle
- Multifunktionslenkrad
- Navigation
- Radio
- Reifendruckkontrolle
- Seitenairbags vorne
- Sitzheizung
- Sportsitze
- Spurhalteassistent
- Start Stop Automatik
- Tempomat
- USB-Anschluss
- Wegfahrsperre

Beschreibung

Komfort:

- abgedunkelte Scheiben im Fond
- Abstandswarner
- Android Auto
- Apple CarPlay
- Außenspiegel abklappbar
- Außenspiegel beheizbar
- Außenspiegel elektr.
- Bordcomputer
- Colorverglasung
- Einparkhilfe (PDC) mit Kamera
- Einparkhilfe (PDC) Sensoren hinten
- Einparkhilfe (PDC) Sensoren vorne
- Elektr. Fensterheber
- Elektr. Fensterheber vorne/hinten
- Elektrische Heckklappe
- Elektrische Sitze
- Fahrersitz höhenverstellbar
- Head-Up-Display
- Induktionsladen für Smartphones

Autohaus Raiffeisen - Bitburg
Dieselstraße 8 · 54634 Bitburg

Tel.: 06561 95540 · Fax: 06561 955440 · anfragen@ahrwz.de

Für die inhaltliche Richtigkeit der Darstellung wird keine Haftung übernommen. Es handelt sich nicht um ein konkretes annahmefähiges Angebot. Zwischenverkauf der Produkte vorbehalten. Verbindliche Informationen nur bei Ihrem Partner Autohaus Raiffeisen - Bitburg.

RENAULT Espace Esprit Alpine E-Tech

Druckdatum: 20.05.2024

Vorführwagen

- keyless-Go
- Klimaautomatik
- Klimaautomatik 2 Zonen
- Lederlenkrad
- Lenksäule einstellbar
- Lordosenstütze
- Massagesitze
- Mittelarmlehne
- Multifunktionslenkrad
- Musikstreaming integriert
- Panoramadach
- Rücksitzbank geteilt
- Sitzheizung Vordersitze
- Sportausstattung
- Sportsitze
- Sprachsteuerung
- Tempomat
- Touchscreen
- Volldigitales Kombiinstrument
- Vordersitze höhenverstellbar
- W-Lan / Wifi Hotspot
- Zentralverriegelung
- Zentralverriegelung mit Fernbedienung

Multimedia / Radio / Navi:

- AUX-In Anschluss
- Bluetooth Freisprecheinrichtung
- DAB+ Digital Radio
- Freisprecheinrichtung
- Navigationssystem
- Radio/MP3
- Radio/Tuner
- Soundsystem
- USB Anschluss

Licht:

- Adaptives Kurvenlicht
- Ambiente Licht
- Blendfreies Fernlicht
- LED-Scheinwerfer
- Licht - LED-Scheinwerfer
- Weisse Blinker

Sicherheit Airbags:

- Beifahrerairbag
- Fahrerairbag
- Seitenairbag

Sicherheit allgemein:

- 3. Bremsleuchte
- ABS
- Abstandstempomat
- Antriebsschlupfregelung (ASR)
- Außentemperaturanzeige
- elektr. Stabilitätsprogramm (ESP)
- Fernlichtassistent
- Gepäckraumabtrennung
- Geschwindigkeitsbegrenzungsanlage
- ISOFIX
- LED-Tagfahrlicht
- Lichtautomatik
- Müdigkeitswarnsystem
- Notbremsassistent
- Notrufsystem
- Pannenset

Autohaus Raiffeisen - Bitburg

Dieselstraße 8 · 54634 Bitburg

Tel.: 06561 95540 · Fax: 06561 955440 · anfragen@ahrwz.de

RENAULT Espace Esprit Alpine E-Tech

Druckdatum: 20.05.2024

Vorführwagen

- Regensensor
- Reifendruckkontrolle
- Rückfahrkamera
- Sommerreifen
- Spiegel automatisch abblendbar
- Spurhalteassistent
- Spurwechselassistent
- Tagfahrlicht
- Totwinkel-Assistent
- Traktionskontrolle
- Verkehrszeichenerkennung
- Wegfahrsperr

Sonstiges:

- 3. Sitzreihe
- 360 Kamera
- 7 Sitze
- Bergabfahrlilfe
- Berganfahrlilfe
- Dachreling
- E10 geeignet
- Heckklappe (elektrisch)
- LM-Felgen
- Schaltwippen
- Schlüssellose Zentralverriegelung
- Sport-Paket
- Start-Stop-Automatik
- Stoßfänger in Wagenfarbe
- Winter-Paket

-
- Inzahlungnahme Ihres Gebrauchten, Finanzierung oder Leasing möglich.
 - Eine riesen Auswahl weiterer Angebote finden Sie auf unseren Internetseiten.
 - Den genauen Ausstattungsumfang erhalten Sie von unserem Verkaufspersonal, bitte kontaktieren Sie uns.
 - Änderungen, Irrtümer und Zwischenverkauf vorbehalten.
-

Autohaus Raiffeisen - Bitburg

Dieselstraße 8 · 54634 Bitburg

Tel.: 06561 95540 · Fax: 06561 955440 · anfragen@ahrwz.de