

**ALPINE A110 GT 18" Fuchs/Ablage-/Sichtpaket**

Druckdatum: 18.05.2024

Gebrauchtwagen



Fahrzeugnummer: C\_A0003-15425A

**Preis: 68.950 €** MwSt. ausweisbar

**Fahrzeugdaten**

Aufbauart	Sportwagen
Erstzulassung	07/2022
Fahrzeugart	Gebrauchtwagen
Farbe	Blau (bleu alpine (Blau))
Getriebe	Automatik
Kilometerstand	3.154 km
Kraftstoffart	Benzin
Leistung	221 kW (300 PS)

**Verbrauch und Umwelt**

Energieverbrauch (kombiniert)	6,8 l/100km
Energieverbrauch (gewichtet, kombiniert)	6,8 l/100km
CO2-Emissionen (kombiniert)	153 g/km
CO2-Emissionen (gewichtet, kombiniert)	153 g/km
CO2-Klasse	E
CO2-Klasse (gewichtet, kombiniert)	E

**Verbrauch und Umwelt - WLTP**

Kraftstoffverbrauch Innenstadt (kombiniert)	10,2 l/100km
Kraftstoffverbrauch Stadtrand (kombiniert)	6,3 l/100km
Kraftstoffverbrauch Landstraße (kombiniert)	5,7 l/100km
Kraftstoffverbrauch Autobahn (kombiniert)	6,6 l/100km

Autohaus Raiffeisen - Wittlich

Rudolf-Diesel-Str. 3 · 54516 Wittlich

Tel.: 06571 6903 184 · Fax: 06571 6903 191 · anfragen@ahrwz.de

Für die inhaltliche Richtigkeit der Darstellung wird keine Haftung übernommen. Es handelt sich nicht um ein konkretes annahmefähiges Angebot. Zwischenverkauf der Produkte vorbehalten. Verbindliche Informationen nur bei Ihrem Partner Autohaus Raiffeisen - Wittlich.

**ALPINE A110 GT 18" Fuchs/Ablage-/Sichtpaket**

Druckdatum: 18.05.2024

Gebrauchtwagen

**Ausstattung**

- Antiblockiersystem (ABS)
- ASR
- Beifahrer Airbag
- Bordcomputer
- Einparkhilfe
- Einparkhilfe Sensoren hinten
- Elektr. Seitenspiegel
- Freisprecheinrichtung
- Innenspiegel autom. abblendend
- Lederausstattung
- LED-Scheinwerfer
- Metallic
- Multifunktionslenkrad
- Navigation
- Regensensor
- Rückfahrkamera
- Soundsystem
- Sprachsteuerung
- Tempomat
- USB-Anschluss
- Apple CarPlay
- Außenspiegel elektrisch
- Bluetooth Freisprecheinrichtung
- DAB+
- Einparkhilfe Kamera
- Einparkhilfe Sensoren vorne
- Elektron. Stabilitätsprogramm (ESP)
- Garantie
- Klimaautomatik
- Lederlenkrad
- LED-Tagfahrlicht
- Mittelarmlehne
- Mwst. ausweisbar
- Radio
- Reifendruckkontrolle
- Servolenkung
- Sportsitze
- Tagfahrlicht
- Touchscreen
- Vollleder

**Beschreibung****Komfort:**

- Apple CarPlay
- Außenspiegel abklappbar
- Außenspiegel elektr.
- Bordcomputer
- Einparkhilfe (PDC) mit Kamera
- Einparkhilfe (PDC) Sensoren hinten
- Einparkhilfe (PDC) Sensoren vorne
- Fahrersitz höhenverstellbar
- keyless-Go
- Klimaautomatik
- Lederausstattung
- Lederlenkrad
- Mittelarmlehne
- Multifunktionslenkrad
- Musikstreaming integriert
- Sportsitze
- Sprachsteuerung
- Tempomat
- Touchscreen
- Volldigitales Kombiinstrument
- Vordersitze höhenverstellbar
- Zentralverriegelung
- Zentralverriegelung mit Fernbedienung

**Multimedia / Radio / NAVI:**

- AUX-In Anschluss
- Bluetooth Freisprecheinrichtung
- DAB+ Digital Radio
- Freisprecheinrichtung
- Navigationssystem
- Radio/Tuner
- Soundsystem
- USB Anschluss

**Licht:**

Autohaus Raiffeisen - Wittlich

Rudolf-Diesel-Str. 3 · 54516 Wittlich

Tel.: 06571 6903 184 · Fax: 06571 6903 191 · anfragen@ahrwz.de

**ALPINE A110 GT 18" Fuchs/Ablage-/Sichtpaket**

Druckdatum: 18.05.2024

## Gebrauchtwagen

- LED-Scheinwerfer
- Licht - LED-Scheinwerfer

**Sicherheit Airbags:**

- Beifahrerairbag
- Fahrerairbag

**Sicherheit allgemein:**

- 3. Bremsleuchte
- ABS
- Antriebsschlupfregelung (ASR)
- Außentemperaturanzeige
- elektr. Stabilitätsprogramm (ESP)
- Elektronisches Traktions-System
- Geschwindigkeitsbegrenzungsanlage
- LED-Tagfahrlicht
- Regensensor
- Reifendruckkontrolle
- Rückfahrkamera
- Servolenkung
- Sommerreifen
- Spiegel automatisch abblendbar
- Tagfahrlicht
- Traktionskontrolle

**Weitere Beschreibung:**

- DEU01 HABPV2 NA490 PCV98 RAGAC1 RDIF06 VOL01 Focal-Audiosystem Premium Dachhimmel in Mikrofaser Schwarz Lenkrad mit blauem Alpine-Logo in der Mitte Sicht-Paket Ablage-Paket 18-Zoll-Leichtmetallräder von Fuchs
- geschmiedet

- 
- Inzahlungnahme Ihres Gebrauchten, Finanzierung oder Leasing möglich.
  - Eine riesen Auswahl weiterer Angebote finden Sie auf unseren Internetseiten.
  - Den genauen Ausstattungsumfang erhalten Sie von unserem Verkaufspersonal, bitte kontaktieren Sie uns.
  - Änderungen, Irrtümer und Zwischenverkauf vorbehalten.
- 

Autohaus Raiffeisen - Wittlich

Rudolf-Diesel-Str. 3 · 54516 Wittlich

Tel.: 06571 6903 184 · Fax: 06571 6903 191 · [anfragen@ahrwz.de](mailto:anfragen@ahrwz.de)